



中国黄金协会

2023 世界黄金技术大会征文通知

各有关单位：

为推进黄金科技进步和产业升级，实现黄金产业的绿色低碳、高质量发展，中国黄金协会（CGA）联合澳大利亚矿业与冶金协会（AusIMM），加拿大矿业冶金石油协会（CIM），南非矿业冶金协会（SAIMM）和美国采矿、冶金和勘探学会（SME），拟于2023年9月在中国沈阳举办2023世界黄金技术大会，这是自2005年该大会在澳大利亚举办以来，第一次在中国举办。世界黄金技术大会每两年由五家协会轮流举办一次，是全球黄金技术领域覆盖面最广、学术水平最高的综合性学术盛会。本届大会将进一步聚焦全球黄金科技前沿，突出产学研用结合，邀请有关国内外知名专家、学者及企业管理者就行业科技热点、高质量发展等大会和分会场专题进行交流报告。欢迎有关科研院所、大专院校和企业的科技人员、管理人员积极投寄论文报告并参会。

2023世界黄金技术大会征文通知如下：

一、会议征文组织单位

（一）主办单位

中国黄金协会（CGA）

澳大利亚矿业与冶金协会（AusIMM）

加拿大矿业冶金石油协会（CIM）

南非矿业冶金协会（SAIMM）

美国采矿、冶金和勘探学会（SME）

（二）征文承办单位

长春黄金研究院有限公司等。

二、会议主题及征文安排

（一）会议主题

包括但不限于以下专业主题：

1. 黄金地质。内容包括：勘查新理论、新方法、新技术等。
2. 黄金开采。内容包括：深井开采、膏体充填、薄矿脉开采、绿色开采、智能开采等。
3. 黄金选冶。内容包括：黄金选冶新药剂、新工艺、新技术等。
4. 有色冶金。内容包括：火法/湿法冶金、造钽捕金等有色冶炼新工艺、新技术。
5. 资源综合利用。内容包括：工艺矿物学、“三废”资源利用、测试分析等新工艺、新技术、新装备。
6. 贵金属加工。内容包括：金、银、铂、钯等贵金属工业应用前沿理论与技术。
7. 工程设计优化。内容包括：矿山地质、采矿、选冶设计、工艺流程优化等新理念、新方法。
8. 黄金矿业经济。内容包括：黄金财税、矿权评估、资产权益等新理念、新方法。

9. 负责任黄金开采与加工。内容包括：黄金生态环保、碳达峰、碳中和等新理念、新方法。

（二）会议报告及征文说明

1. 本次会议以学术成果、论文、交流报告为主，并征集论文（含摘要、全文）。

2. 会议采用标准国际会议形式，交流语言为中文和英文。所有报告均需提交中英文摘要，摘要 500 字以内。

3. 投稿截止后，将所有论文分类整理，由大会学术委员会及各分会场主席负责遴选、评审及优秀论文的推荐工作，确定分会场报告。

（三）论文集出版

1. 经过大会学术委员会和分会场主席推荐的优秀论文，统一收录论文集。如论文已公开发表，可以在会议上进行报告，论文集仅收录摘要。

2. 未公开发表的优秀论文，大会组委会将邀请《黄金》《工程科学学报》《金属世界》《中国矿业》《矿冶工程》《矿产保护与利用》《矿业研究与开发》《采矿技术》、*International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials* 等中英文核心期刊的主编和编委现场选稿，择优发表。录用论文产生的费用由各期刊编辑部按相应标准收取。

（四）投稿方式及时间

1. 论文摘要及全文投递截止日期为 2023 年 4 月 10 日。

2. 具体论文撰写说明及格式详见附件 1。

3. 请作者在投递论文时提供作者简介（照片、姓名、单位、研究方向、联系方式等，详见附件 2）。

4. 邮件投递论文时，邮件名称和文件名，请按此格式书写：CGA+主题编号+第一作者姓名+单位+（已或未发表）。

例：CGA+1+李高+北京科技大学+已发表。

5. 论文投递邮箱：hbjb@vip.163.com。

三、会议时间、地点

2023年9月，中国·沈阳

四、其他说明

（一）会议网址：**world.china-gold.org**

（二）大会联系人：

赵冠楠 电话：15311454520

井新奎 电话：18813088011

（三）投稿联系人：

杨金艳 电话：18686510187

戴台鹏 电话：15948703352

附件：1. 摘要和论文撰写说明及格式

2. 2023世界黄金技术大会投稿作者简介



Core: 45 lines × 44 characters. The margins for the page are 32 mm from upper, 22mm from left edges and right edges, 19 mm from bottom edges.

Characterization of Precipitation and Coarsening of Carbides during Tempering Quenched and Tempered Steel

Yulin Ju¹, Aimee Goodall¹, Claire Davis², Martin Strangwood¹

(1. School of Metallurgy and Materials, University of Birmingham, Birmingham, B15 2TT, UK;

2. Warwick Manufacturing Group, International Manufacturing Centre, University of Warwick, Coventry, CV4 7AL, UK)

10pt bold

Abstract: Low alloy quench and tempered (Q&T) steels plates up to 100mm thick are used in applications such as cranes and earth movers due to their combination of high strength and toughness. In order to ensure that appropriate tempering conditions are used to give optimum properties through

Key words: Q&T steels, martensite, tempering, precipitation, coarsening

1 Introduction

Quenched and tempered (Q&T) steels used for cranes and earth movers typically have a relatively low carbon content and contain alloying elements such as Mo, Mn and Cr. Lath martensite forms on quenching and,

Table 1 The chemical composition for the steel examined [wt%].

Name	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Al	N	Nb	Ti	V	B
Base	0.17	0.29	1.2	0.015	0.002	-	-	0.03	0.004	0.03	0.024	-	0.0025

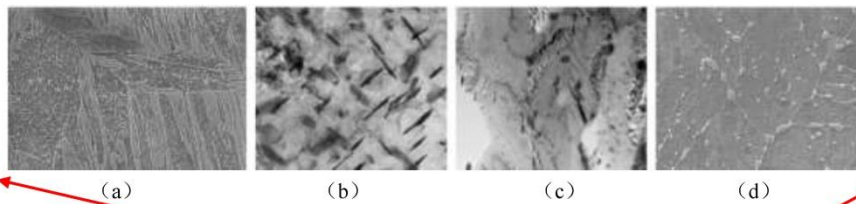


Figure 1 The morphology of carbides (SEM, lower case letter, and TEM, upper case letter, images) after different tempering times at 600 °C: (a/b) as-quenched (TEM image from <001>a zone axis); (c) 1 hr; (d) 16 hrs.

References:

- [1] Parker E R, Mehl R E. Interrelations of compositions, transformation kinetics, morphology, and mechanical properties of alloy steels [J]. Metallurgical and Materials Transactions A, 1977,8A: 1025-1042.
- [2] Ooi S W, Cho Y R, Oh J K, et al. Carbon enrichment in residual austenite during martensite transformation [C].

附件 2

2023 世界黄金技术大会投稿作者简介

姓 名	
单 位	
E-mail	
手机号	
个人简历 (200~300 字)	
研究方向	
报告人照片 (大小不低 于 500kB)	